



CERTIFIKÁT



TÜV SÜD Czech s.r.o. – CERTIFIKAČNÍ ORGÁN
provádějící posuzování a certifikaci výrobků

Certifikační orgán výrobků č. 3084, akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

osvědčuje, že organizace



HTP s.r.o.
U Továrny 798
CZ - 394 68 Žirovnice
IČ: 63908204

Místo výroby:
U Továrny 798, CZ - 394 68 Žirovnice

je certifikovaná pro P - výrobu, S - nákup a dodávky
s klasifikační úrovní **CL 1** podle **EN 15085-2:2020**.

Číslo auditní zprávy: **16.097.703**

Platnost certifikace: od **03.07.2024** do **02.07.2027**

Číslo certifikátu: **16.097.586**

Certifikační schéma: **NKV-CS-001**
– v souladu s certifikačním systémem TÜV SÜD Czech s.r.o.

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

V Praze, vydáno dne 03.07.2024



jménem certifikačního orgánu
Pavla Nerandžičová



1. **Oblast použití:** úroveň CL1 - Novovýroba, přestavba a oprava železničních kolejových vozidel a jejich součástí

2. **Rozsah certifikace:**

Metoda svařování podle EN ISO 4063	Materiálová skupina podle CEN ISO/TR 15608	Rozměry základního materiálu [mm]	Poznámky
135 (robot Panasonic WGIII)	2.1 a nižší (max. S460M)	t 12,5 - 50	FW - sl
135	2.1 a nižší (max. S460M)	t 12,5 - 50	FW - sl
135 (robot Panasonic WGIII)	1.3 a nižší (max. S460NL)	t 17,5 - 70	FW - ml
135	1.3 a nižší (max. S355MC)	t 1,75 - 5,0; D 12,5 - 50	FW - sl
135	1.3 a nižší (max. S355MC)	t M1:3,15 - 12,6; M2:4 - 16; D 47,5 - bez omezení	FW - sl
135	1.1 (max. $R_e = 235$ Mpa)	t 3 - 12	FW - sl
135	1.1 (max. $R_e = 235$ Mpa)	t 3 - 12	FW - ml
135	1.1 (max. $R_e = 235$ Mpa)	t 3 - 12	BW - ml
135	2.2 a nižší (max. S700MC)	t M1: 3 - 20 t M2: 3 - 12	FW - sl
135 (robot CLOSS)	2.2 a nižší (max. S700MC)	t M1: 3 - 20 t M2: 3 - 12	FW - sl
141	8.1 1.4301	t 1,4 - 2,25	FW - sl



3. **Pracovníci svářečského dozoru:**

Pracovní funkce – úroveň dle EN 15085-2, čl. 5.3.1	Jméno, příjmení / datum narození	Kvalifikační stupeň
Odpovědný svářečský dozor – A	Michal Kubín / 24.07.1991	6.2.2
1. zástupce odpovědného svářečského dozoru – A	Ing. Jan Tománek / 05.04.1983	6.2.2
Další zástupce – B	--	--
Další zástupce – C	Jan Krejča / 28.02.1978	6.2.4

Poznámky / Prolongace:

- Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
- Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřipustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
- Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
- Dozor nad řádnou funkcí systému kvality u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve lhůtě 1x ročně.
- Tento certifikát je na vyžádání obnovitelný.
- Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
- K tomuto certifikátu bylo zřízeno právo užívání certifikační značky TÜV SÜD Czech.
- Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
- V blíže neuvedeném (reklama, používání zkušební značky a certifikátů) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci procesů a služeb v platném znění na www.tuvsud.com/cz.